

## Audi S8 ABT 700 - Massage vo+hi | Einzelsitze im Fond

### Details



Preis

74.900 €

Typ	Pkw
Lieferdatum	sofort
Leistung	515 kW / 700 PS
Kilometerstand	86.000 km
Kraftstoff	Benzin
Anzahl Sitze	5
Anzahl Türen	4/5
Getriebe	Automatik
Erstzulassung	01/2020
Hersteller Farbe	Mythossschwarz Metallic
Innenbereich	Vollleder

### Ausstattung

- Metallic
- Zentralverriegelung
- Servolenkung
- Navigationssystem
- Sitzheizung
- Regensensor
- Elektr. Seitenspiegel
- Bordcomputer
- Freisprecheinrichtung
- Isofix
- Traktionskontrolle
- Spurhalteassistent
- Totwinkel-Assistent
- Armlehne
- Berganfahrassistent
- Schiebedach
- Elektr. Fensterheber
- ABS
- Scheckheftgepflegt
- Partikelfilter
- Panorama-Dach
- Sportpaket
- CD-Spieler
- Multifunktionslenkrad
- Lichtsensor
- Nichtraucher-Fahrzeug
- Notbremsassistent
- Sitzbelüftung
- Beheizbare Frontscheibe
- Elektr. Heckklappe
- Leichtmetallfelgen
- Elektr. Wegfahrsperr
- ESP
- Standheizung
- Luftfederung
- Sportsitze
- Bluetooth
- Elektr. Sitzeinstellung
- Skisack
- Nebelscheinwerfer
- Start/Stopp-Automatik
- Schlüssellose Zentralverriegelung
- Alarmanlage
- Beheizbares Lenkrad
- Lederlenkrad

### Kontakt

Mainz

Tel.:

E-Mail:

## Audi S8 ABT 700 - Massage vo+hi | Einzelsitze im Fond

- Lordosenstütze
- Nachtsicht-Assistent
- Schaltwippen
- Sprachsteuerung
- Verkehrszeichenerkennung
- Abstandswarner
- WLAN / Wifi Hotspot
- Volldigitales Kombiinstrument
- Innenspiegel autom. abblendend
- HU neu
- Parksensoren vorne
- 4-Zonen-Klimaautomatik
- Radio DAB
- adaptives Kurvenlicht
- Massagesitze
- Notrufsystem
- Sitzheizung hinten
- Touchscreen
- Blendfreies Fernlicht
- Elektr. Sitzeinstellung, hinten
- Apple CarPlay
- Induktionsladen für Smartphones
- Gepäckraumabtrennung
- Multi-CD-Wechsler
- Parksensoren hinten
- Abstandstempomat
- LED-Tagfahrlicht
- Müdigkeitswarner
- Reifendruckkontrolle
- Soundsystem
- USB
- Scheinwerferreinigung
- Ambiente-Beleuchtung
- Android Auto
- Musikstreaming integriert
- Geschwindigkeitsbegrenzer
- Fernlichtassistent
- 360° Kamera
- Tuner/Radio
- Laserlicht

## Fahrzeugbeschreibung

- Alcantara-Paket mit Dachhimmel schwarz
- Anhängerkupplung Vorbereitung
- Assistenz-Paket Stadt
- Audi connect Diebstahl-Ortungssystem
- Audi Smartphone Interface
- Durchladeeinrichtung (Mittelarmlehne hinten)
- Fondsitz-Paket Einzelsitze (2+1 Sitze)
- Ionisator zur Luftreinigung (Air-Quality-System)
- Leder-Paket Voll-Leder
- Lenkrad heizbar (Leder) mit Multifunktion und Schaltfunktion
- Leseleuchten im Fond zusätzlich
- LM-Felgen 9x21 (5-Doppelspeichen, Stern-Design, S-Design)
- Metallic-Lackierung
- Optik-Paket schwarz mit Audi Ringe in schwarz
- Panorama-Aussteldach elektrisch
- Radioempfang digital (DAB)
- Rear Seat Remote Bedieneinheit (Zentraleinheit im Fond)
- Reifendruck-Kontrollsystem
- Sender für Garagentoröffner (integriert)
- Servoschiessung für Türen

## Kontakt

Mainz

Tel.:

E-Mail:

## Audi S8 ABT 700 - Massage vo+hi | Einzelsitze im Fond

- Sicherheits-Paket
- Sitzbelüftung und Massagefunktion vorn und hinten
- Standheizung
- Steckdose 230V
- Technologie-Paket Better Vision
- Wärme-Komfort-Paket vorn und hinten
- Wärmeschutzverglasung (Dämmglas)
- Wärmeschutzverglasung mit Frontscheibenheizung (Dämmglas)
- Airbag Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag Fahrer-/Beifahrerseite
- Aktiv Fahrwerk (Erweiterung adaptive air suspension)
- Aktive Geräuschreduzierung (Active Noise Cancelling, ANC)
- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebsart: Allradantrieb
- Assistenz-Paket Tour
- Audi connect (Internetbasierende Dienste)
- Audi connect (Notruf- und Assistance-System)
- Audi music interface
- Außenspiegel Aluminium-Optik matt
- Außenspiegel elektr. verstell-, heiz- und anklappbar, mit Abblendautomatik und Memory
- Bedienelemente Glasoptik, inkl. erweiterter Aluminium-Optik
- Bluetooth-Freisprecheinrichtung mit Spracherkennung (Audi Phone Box)
- Bremssättel Schwarz lackiert
- CD-Wechsler und DVD-Player
- Diebstahl-Warnanlage + Innenraumabsicherung / Abschleppschutz
- Diebstahlsicherung für Räder (Felgenschlösser)
- DVD-Wechsler
- Dynamiklenkung - Allradlenkung
- Einparkhilfe vorn und hinten, optisch (APS Plus)
- Fahrassistenz-System: Bremsassistent (Audi pre sense front)
- Fahrassistenz-System: Insassen-Schutzsystem (Audi pre sense basic)
- Fahrassistenz-System: Müdigkeitserkennung (Pausenempfehlung)
- Fahrassistenz-System: Notfall-Assistent mit automatischem Notruf
- Fahrassistenz-System: Verkehrszeichenerkennung
- Fußgänger-Schutzsystem
- Fußmatten Velours
- Gepäckraumklappe elektr. betätigt (öffnen + schliessen)
- Getriebe Automatik - Tiptronic (8-Stufen)
- Innenausstattung: Dekoreinlagen Carbon
- Innenausstattung: Dekoreinlagen unten Aluminium gebürstet
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Kamerasystem Umgebungsansicht (Top View)
- Karosserie: 4-türig

## Kontakt

Mainz

Tel.:

E-Mail:

## Audi S8 ABT 700 - Massage vo+hi | Einzelsitze im Fond

- Kombiinstrument digital (virtual cockpit)
- Komfort-Individualkontursitz-Paket, Sport-Optik
- Komfort-Klimaautomatik 4-Zonen
- Komfortschlüssel mit sensorgesteuerter Heckklappenentriegelung inkl. (öffnen + schliessen)
- Kontur / Ambientebeleuchtungs-Paket (plus)
- Kopf-Airbag-System (Sideguard)
- Kraftstofftank: 82 Ltr.
- Kühlbox im Handschuhfach
- Mild-Hybrid 420 kW (Motor 4,0 Ltr. - 420 kW V8 32V TFSI)
- Mild-Hybrid-Technologie
- Mittelarmlehne vorn
- Multi-Media-Interface MMI Basic Plus / MMI Radio Plus
- Multi-Media-Interface MMI Navigation Plus mit MMI Touch
- Nichtraucher-Paket
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Reifen-Reparaturkit
- Schadstoffarm nach Abgasnorm Euro 6d-TEMP
- Schalt-/Wählhebelgriff Carbon
- Scheinwerfer-Reinigungsanlage (SRA)
- Seitenairbag vorn und hinten
- Sitze vorn elektr. verstellbar (mit Memory)
- Sitzheizung vorn und hinten
- Sound-System Bang & Olufsen
- Sportdifferential
- Start/Stop-Anlage
- Steckdose (12V-Anschluß) im Fond (Mittelkonsole)
- Steckdose (12V-Anschluß) in Mittelkonsole vorn
- Wärmeschutzverglasung grün getönt

Servicegepflegt beim Audi Vertragshändler bei 1 Km, 680 Km, 684 Km, 27.675 Km, 28.737 Km, 38.364 Km, 49.227 Km, 57.916 Km und zuletzt am 25.06.2025 bei 75.783 Km.

Das Fahrzeug befindet sich in einem sehr guten Zustand!

**Finanzierung | Leasing | Mietkauf | Garantie | Inzahlungnahme | Bundesweiter Zulassungsservice möglich.**

Irrtümer, Änderungen und Zwischenverkauf vorbehalten.

**Hinweis:** XXL-Bilder & weitere Angebote finden Sie auf [www.valentino-motors.de](http://www.valentino-motors.de)

**WICHTIG:** Wir bitten Sie in jedem Fall vor Ihrem Besuch einen Termin mit uns zu vereinbaren!

## Fahrzeugbilder

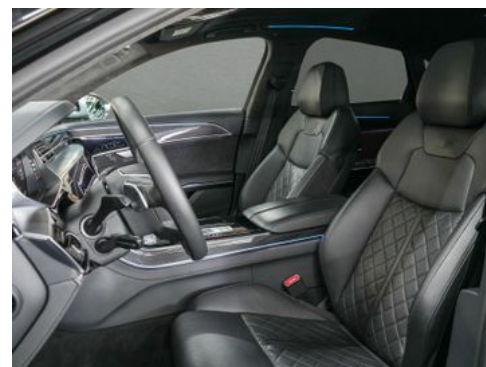
## Kontakt

Mainz

Tel.:

E-Mail:

Audi S8 ABT 700 - Massage vo+hi | Einzelsitze im Fond



Kontakt

Mainz

Tel.:

E-Mail:

Audi S8 ABT 700 - Massage vo+hi | Einzelsitze im Fond



Kontakt

Mainz

Tel.:

E-Mail:

Audi S8 ABT 700 - Massage vo+hi | Einzelsitze im Fond



Kontakt

Mainz

Tel.:

E-Mail:

## Verbrauch & Umwelt

Kraftstoffverbrauch (kombiniert): 11,6 l/100km

CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert): 263.0 g/km

CO<sub>2</sub>-Klasse: G

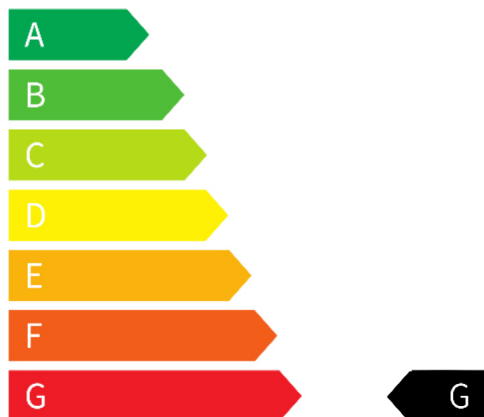
Kraftstoffverbrauch Innenstadt: 20,1 l/100km

Kraftstoffverbrauch Stadtrand: 12,3 l/100km

Kraftstoffverbrauch Landstraße: 9,7 l/100km

Kraftstoffverbrauch Autobahn: 9,6 l/100km

CO<sub>2</sub> - Klasse kombiniert



## Kontakt

Mainz

Tel.:

E-Mail: